



Lubrificanti speciali per la  
***tecnologia alimentare***

www.oks-germany.com



***DALLA RESPONSABILITÀ  
VERSO LE PERSONE.***



## 35 ANNI DI COMPETENZA TRIBOLOGICA PRESENTE IN TUTTO IL MONDO

### OKS – il vostro partner professionale per prodotti chimici industriali speciali



La marca OKS è sinonimo di prodotti di alta efficienza per la riduzione di attrito, usura e corrosione. I nostri prodotti vengono impiegati in tutti i settori della tecnologia di produzione e di manutenzione in cui siano richiesti lubrificanti che superino i limiti delle prestazioni dei prodotti standard.

#### Qualità – Made in Germany

Il successo riscosso dalla OKS per 35 anni deriva in massima parte dall'alta qualità e affidabilità dei suoi prodotti e dalla rapida risposta con soluzioni innovative alle esigenze dei clienti.

I prodotti sviluppati dagli ingegneri e dai chimici OKS vengono prodotti sotto severi requisiti di qualità a Maisach, sede principale della società. Da qui essi vengono distribuiti just in time in tutto il mondo sotto il coordinamento di un moderno centro logistico integrato.

L'alto standard di qualità OKS è testimoniato dalle certificazioni della TÜV SÜD Management Service GmbH nel settore qualità (ISO 9001:2008), tutela ambientale (ISO 14001:2004) e sicurezza sul lavoro (OHSAS 18001:2007).

#### Una società del gruppo Freudenberg

Dal 2003 la OKS Spezialschmierstoffe GmbH fa parte del gruppo imprenditoriale Freudenberg, Weinheim attivo in tutto il mondo. Il know-how e la forza innovativa del settore Freudenberg Chemical Specialities (FCS) vengono utilizzati per il lo sviluppo di nuovi prodotti e mercati, al fine di assicurare la crescita dinamica della nostra azienda anche in futuro.

#### OKS – Partner del commercio

La vendita dei nostri lubrificanti speciali e prodotti chimici industriali per la manutenzione avviene esclusivamente attraverso distributori di articoli tecnici e di oli minerali. La coerente strategia "vendita solo attraverso distributori", il corretto espletamento degli ordini e la nostra completa assistenza tecnica ci rendono i partner preferiti da esigenti clienti in tutto il mondo. Giovatevi del know-how dei nostri specialisti. Metteteci alla prova.



## LUBRIFICANTI SPECIALI CERTIFICATI DA NSF PER LA VOSTRA SICUREZZA

Tecnologia intelligente dei lubrificanti della OKS.  
Per tutti i settori affini ai generi alimentari.

I lubrificanti OKS per la tecnologia alimentare sono utilizzabili in tutti i settori in cui le persone possono venire a contatto con il lubrificante. Ciò si estende molto oltre l'industria dei generi alimentari e delle bevande. Alcune delle applicazioni tipiche sono:

- Produzione di imballaggi per generi alimentari
- Costruzione di macchine e di impianti per il settore dei generi alimentari
- Centri logistici per generi alimentari
- Produzione di elettrodomestici, ad esempio cucine e frigoriferi
- Industria speciale
- Industria farmaceutica

**Con i lubrificanti speciali OKS siete sempre dalla parte giusta.** Attualmente non esiste una normativa europea o internazionale vincolante per i lubrificanti impiegati nella tecnologia alimentare e in settori limitrofi, per cui si ricorre soprattutto alle norme USA che sono le più severe in assoluto.

**Lista positiva della FDA** (Food and Drug Administration). La lista riconosciuta in tutto il mondo contiene tutte le sostanze consentite per lubrificanti

impiegabili nella tecnologia alimentare. Nel libro bianco della NSF (National Sanitation Foundation) vengono pubblicati tutti i lubrificanti testati dalla NSF stessa. Questi lubrificanti sono riportati per nome dell'azienda nel sito Internet [www.nsf.org](http://www.nsf.org) al capitolo "Nonfood Compounds Listings Directory".

**La classificazione NSF H1** indica i lubrificanti che possono essere utilizzati quando non è possibile escludere il contatto con i generi alimentari in caso di incidente.

**La classificazione NSF H2** riguarda i lubrificanti che possono essere impiegati se è tecnicamente possibile escludere qualsiasi contatto con i generi alimentari.

#### **Direttiva 93/43/CEE (del 14.6.93)**

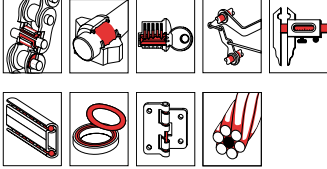
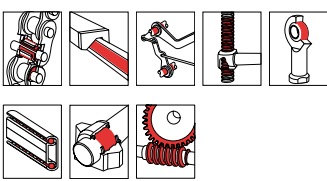
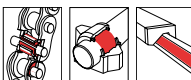

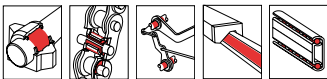
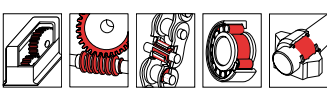

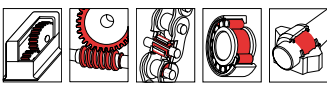

Questa direttiva prescrive l'impiego del metodo HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point) alle aziende di lavorazione dei generi alimentari. Questo sistema preventivo assicura che l'identificazione e il monitoraggio di ogni operazione che può causare contaminazioni nell'ambito del processo di produzione di un genere alimentare. Sebbene questa direttiva non preveda nessun tipo di norma applicabile alle sostanze contenute in lubrificanti per la tecnologia alimentare, il metodo HACCP definisce la manipolazione di lubrificanti nella tecnologia alimentare.

























**L'utilizzo dei lubrificanti speciali OKS per la tecnologia alimentare assicura il rispetto di norme nazionali ed internazionali – dalla responsabilità verso le persone.**

## OLI PER LA TECNOLOGIA ALIMENTARE

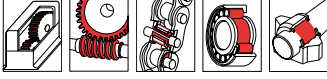
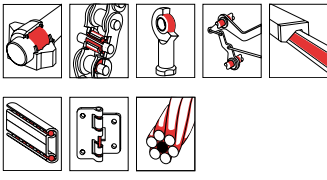
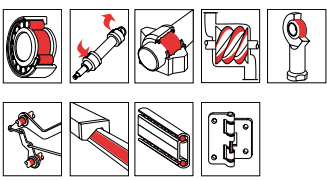
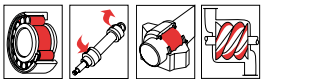
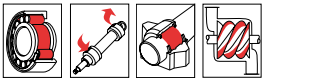
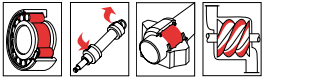

### Oli

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo di impiego
<b>OKS 370</b> <b>OKS 371*</b>	Olio universale per la tecnologia alimentare  ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15		<ul style="list-style-type: none"> <li>Olio di alta efficienza per elementi meccanici di precisione</li> <li>Insapore ed inodore</li> <li>Estremamente scorrevole</li> <li>Idrorepellente</li> <li>Scioglie lo sporco e la ruggine</li> <li>Lavabile da tessuti</li> <li>Impiego nell'industria tessile e degli imballaggi</li> </ul>
<b>OKS 387</b>	Lubrificante per catene per alte temperature per la tecnologia alimentare  ISO VG 220		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante sintetico con grafite per punti di lubrificazione altamente sollecitati a temperature estreme</li> <li>Riduce l'usura, eccellenti caratteristiche lubrificanti e di scorrimento di emergenza</li> <li>Olio base che evapora completamente a temperature maggiori di +200°C senza sprigionare odori</li> <li>Lubrificazione a secco fino a +600°C</li> </ul>
<b>OKS 3570</b> <b>OKS 3571*</b>	Olio per catene ad alta temperatura per la tecnologia alimentare  ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di catene, snodi, telai di serraggio e a secco o vie di corsa a alte temperature fino a 250°C</li> <li>Buona adesione su superfici metalliche</li> <li>Ottima resistenza all'acqua</li> <li>Ottimo comportamento all'ossidazione</li> <li>Per l'impiego in sistemi di trasporto, impianti di verniciatura, cottura e asciugatura dell'industria degli imballaggi e alimentare</li> </ul>
			
<b>OKS 3710</b>	Olio per basse temperature per la tecnologia alimentare  ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Olio sintetico per temperature costantemente basse</li> <li>Fisiologicamente innocuo</li> <li>Ottimo comportamento a bassa temperatura</li> <li>Additivazione ottimale contro l'ossidazione e l'invecchiamento</li> <li>Lunga durata e quindi economicità</li> <li>Impiego in celle frigorifere, congelatori a shock termico, ecc.</li> </ul>
<b>OKS 3720</b>	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare  ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		<ul style="list-style-type: none"> <li>Completamente sintetico</li> <li>Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene ed altri punti di lubrificazione</li> <li>Lunga durata grazie alla stabilità termica ed all'ossidazione</li> <li>Buona protezione dall'usura</li> <li>Resistente al vapore acqueo ed ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>
			
<b>OKS 3725</b>	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare  ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		<ul style="list-style-type: none"> <li>Completamente sintetico</li> <li>Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene ed altri punti di lubrificazione</li> <li>Lunga durata grazie alla stabilità termica ed all'ossidazione</li> <li>Buona protezione dall'usura</li> <li>Resistente al vapore acqueo ed ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>
<b>OKS 3730</b>	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare  ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		<ul style="list-style-type: none"> <li>Completamente sintetico</li> <li>Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene ed altri punti di lubrificazione</li> <li>Lunga durata grazie alla stabilità termica ed all'ossidazione</li> <li>Buona protezione dall'usura</li> <li>Resistente al vapore acqueo ed ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>








Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
    OKS 370: NSF H1 n. reg. 124382 OKS 371: NSF H1 n. reg. 124384	Incolore Olio bianco	Temperatura di servizio: -10°C → +180°C Densità (20°C): 0,87 g/ml Viscosità (40°C): 14 mm <sup>2</sup> /s	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
   NSF H1 n. reg. 126583	Nero Grafite Poliglicole	Temperatura di servizio: max. +600°C Densità (20°C): 1,04 g/ml Viscosità (40°C): 190 mm <sup>2</sup> /s Test SQS (forza di saldatura): 2.800 N	Lattina da 5 l Lattina da 25 l
   OKS 3570: NSF H1 n. reg. 145347 OKS 3571: NSF H1 n. reg. 147769	Rosso giallognolo Olio di sintesi	Temperatura di servizio: -10°C → +250°C Densità (20°C): 0,87 g/ml Viscosità (40°C): 300 mm <sup>2</sup> /s	Cartuccia CL da 120 cm <sup>3</sup> Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*
   NSF H1 n. reg. 142477	Incolore Polialfaolefina (PAO)	Temperatura di servizio: -60°C → +135°C Densità (20°C): 0,80 g/ml Viscosità (40°C): 9 mm <sup>2</sup> /s	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
   NSF H1 n. reg. 135752	Incolore Miscela di oli sintetici	Temperatura di servizio: -30°C → +120°C Densità (20°C): 0,85 g/ml Viscosità (40°C): 220 mm <sup>2</sup> /s Livello di dannosità FZG: capacità di carico >12	Cartuccia CL da 120 cm <sup>3</sup> Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
   NSF H1 n. reg. 143596	Incolore Miscela di oli sintetici	Temperatura di servizio: -30°C → +120°C Densità (20°C): 0,85 g/ml Viscosità (40°C): 320 mm <sup>2</sup> /s Livello di dannosità FZG: capacità di carico >12	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
   NSF H1 n. reg. 135753	Incolore-giallo chiaro Miscela di oli sintetici	Temperatura di servizio: -30°C → +120°C Densità (20°C): 0,86 g/ml Viscosità (40°C): 460 mm <sup>2</sup> /s Livello di dannosità FZG: capacità di carico >12	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l

## OLI PER LA TECNOLOGIA ALIMENTARE

### Oli

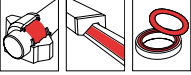
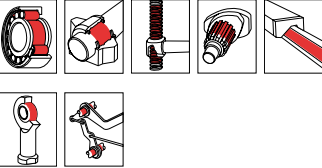
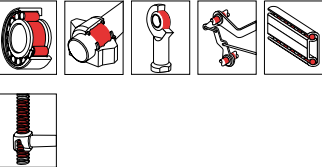
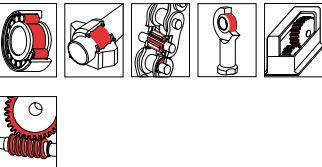
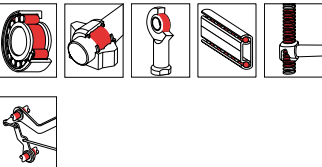
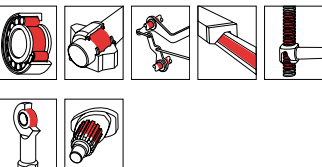
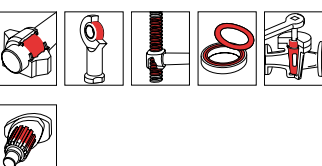
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo di impiego
<b>OKS 3740</b>	<b>Olio per riduttori per la tecnologia alimentare</b>  ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Completamente sintetico</li> <li>• Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene ed altri punti di lubrificazione</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica ed all'ossidazione</li> <li>• Buona protezione dall'usura</li> <li>• Resistente al vapore acqueo ed ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>
<b>OKS 3750</b> <b>OKS 3751*</b>	<b>Lubrificante adesivo con PTFE</b>  ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio lubrificante con PTFE</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica ed all'ossidazione</li> <li>• Ottima protezione dall'usura</li> <li>• Buona adesione</li> <li>• Resistente al vapore acqueo ed ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> <li>• Insapore ed inodore</li> </ul>
<b>OKS 3760</b>	<b>Olio multiuso per la tecnologia alimentare</b>  ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico multiuso</li> <li>• Adatto anche come olio per compressori e idraulico</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica ed all'ossidazione</li> <li>• Buona protezione dall'usura</li> <li>• Resistente al vapore acqueo ed ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> <li>• Insapore ed inodore</li> </ul>
<b>OKS 3770</b>	<b>Olio idraulico per la tecnologia alimentare</b>  ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina</li> <li>• Olio per compressori a vite ed a cassette rotanti</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica ed all'ossidazione</li> <li>• Buona protezione dall'usura</li> <li>• Resistente al vapore acqueo ed ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>
<b>OKS 3775</b>	<b>Olio idraulico per la tecnologia alimentare</b>  ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina</li> <li>• Olio per compressori a vite ed a cassette rotanti</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica ed all'ossidazione</li> <li>• Buona protezione dall'usura</li> <li>• Resistente al vapore acqueo ed ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>
<b>OKS 3780</b>	<b>Olio idraulico per la tecnologia alimentare</b>  ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina</li> <li>• Olio per compressori a vite ed a cassette rotanti</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica ed all'ossidazione</li> <li>• Buona protezione dall'usura</li> <li>• Resistente al vapore acqueo ed ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>
<b>OKS 3790</b>	<b>Olio sintetico solvente dello zucchero</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per sciogliere zucchero incrostato e pulire parti di macchina</li> <li>• Lubrificazione di meccanismi di precisione</li> <li>• Lubrificante plastico per imballaggi</li> <li>• Buon effetto detergente e lubrificante</li> <li>• Buona protezione dall'usura e dalla corrosione</li> <li>• Emulsione inodore ed insapore</li> <li>• Particolarmente adatto per l'industria dolciaria</li> </ul>

**ChronoLube**  
System























Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 <p>NSF H1 n. reg. 135754</p>	<p>Incolore Miscela di oli sintetici</p>	<p>Temperatura di servizio: -25°C → +120°C Densità (20°C): 0,86 g/ml Viscosità (40°C): 680 mm<sup>2</sup>/s Livello di dannosità FZG: capacità di carico &gt;12</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l</p>
 <p>OKS 3750: NSF H1 n. reg. 124383 OKS 3751: NSF H1 n. reg. 124801</p>	<p>Biancastro PTFE Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -35°C → +135°C Densità (20°C): 0,85 g/ml Viscosità (40°C): 110 mm<sup>2</sup>/s Test SQS (forza di saldatura): 2.600 N</p>	<p>Lattina da 5 l Bomboletta spray da 400 ml*</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 129964</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -35°C → +135°C Densità (20°C): 0,84 g/ml Viscosità (40°C): 100 mm<sup>2</sup>/s</p>	<p>Cartuccia CL da 120 cm<sup>3</sup> Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 129962</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -40°C → +135°C Densità (20°C): 0,83 g/ml Viscosità (40°C): 46 mm<sup>2</sup>/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 143597</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -45°C → +135°C Densità (20°C): 0,83 g/ml Viscosità (40°C): 32 mm<sup>2</sup>/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 136036</p>	<p>Incolore Polialfaolefina (PAO)</p>	<p>Temperatura di servizio: -40°C → +135°C Densità (20°C): 0,83 g/ml Viscosità (40°C): 68 mm<sup>2</sup>/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l</p>
 <p>NSF H1 n. reg. 128470</p>	<p>Incolore Acqua Poliglicole</p>	<p>Temperatura di servizio: -5°C → +80°C Densità (20°C): 1,06 g/ml Viscosità (40°C): 20 - 24 mm<sup>2</sup>/s</p>	<p>Lattina da 5 l Lattina da 25 l</p>

## GRASSI PER LA TECNOLOGIA ALIMENTARE

### Grassi

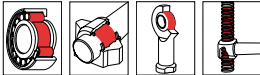
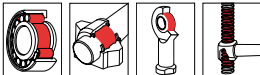


Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo di impiego
<b>OKS 469</b>	Lubrificante per materie plastiche ed elastomeri		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grasso lubrificante ed ermetizzante per accoppiamenti di plastica/plastica e plastica/metallo</li> <li>• Buona compatibilità con elastomeri e plastica</li> <li>• Senza silicone</li> <li>• Grande adesività</li> <li>• Non influenza le caratteristiche della schiuma della birra</li> <li>• Insapore ed inodore</li> </ul>
<b>OKS 470</b>	Grasso bianco universale di grande efficienza  DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per cuscinetti volventi e radenti, viti senza fine e guide di scorrimento fortemente sollecitati, nei casi in cui non sono impiegabili lubrificanti scuri</li> <li>• Buone caratteristiche di pressione</li> <li>• Riduce l'usura</li> <li>• Stabile all'invecchiamento ed all'ossidazione</li> <li>• Resistente all'acqua</li> </ul>
<b>OKS 472</b>	Grasso per basse temperature per la tecnologia alimentare  DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per cuscinetti volventi e radenti con piccolo gioco e alto numero di giri, per basse temperature e per piccole coppie meccaniche</li> <li>• Funzionalità del film lubrificante fino a -70°C</li> <li>• Riduce l'usura</li> <li>• Buona stabilità all'invecchiamento ed all'ossidazione</li> <li>• Per cuscinetti in celle frigorifere, fabbriche di gelati, ecc.</li> </ul>
<b>OKS 473</b>	Grasso fluido per la industrie alimentari  DIN 51 502: KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per riduttori chiusi, cuscinetti volventi e radenti o per snodi di catene quando è prevista una lubrificazione con grasso</li> <li>• Anche per alto numero di giri, piccolo gioco o piccolo spazio libero nel riduttore</li> <li>• Riduce l'usura</li> <li>• Resistente all'acqua</li> <li>• Buone caratteristiche di trasporto mediante impianti di lubrificazione centralizzata</li> </ul>
<b>OKS 475</b>	Grasso di grande efficienza  DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per cuscinetti con piccolo gioco e alto numero di giri, per basse e alte temperature e per cuscinetti con piccole coppie meccaniche</li> <li>• Buona protezione dall'usura grazie al PTFE</li> <li>• Per la lubrificazione di componenti di GFK</li> <li>• Per cuscinetti ad alta velocità nell'industria tessile, di riempitrici e confezionatrici</li> </ul>
<b>OKS 476</b>	Grasso multiuso per la tecnologia alimentare  DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per cuscinetti volventi ed radenti e altri elementi di macchina</li> <li>• Resistente all'acqua fredda e calda, ai disinfettanti ed ai detergenti</li> <li>• Resistente all'ossidazione</li> <li>• Riduce l'usura</li> <li>• Grasso multiuso di impiego universale per la tecnologia alimentare</li> </ul>
<b>OKS 477</b>	Grasso per rubinetti per la tecnologia alimentare  DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificazione sigillante di superfici radenti</li> <li>• Lubrificazione di materie plastiche e di elastomeri</li> <li>• Lubrificazione di cuscinetti a bassa velocità</li> <li>• Grande adesività, buona ermetizzazione</li> <li>• Resistente all'acqua ed al vapore acqueo</li> <li>• Non influenza le caratteristiche della schiuma della birra</li> <li>• Utilizzabile anche come grasso ermetizzante</li> </ul>



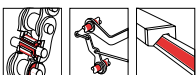
Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
   <p>NSF H1 n. reg. 131380 Compatibilità con la schiuma della birra testata</p>	<p>Incolore-trasparente Polialfaolefina (PAO) Addensante inorganico</p>	<p>Temperatura di servizio: -25°C → +150°C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40°C): 400 mm<sup>2</sup>/s Test SQS (forza di saldatura): n/a</p>	<p>Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg</p>
  <p>NSF H2 n. reg. 137707</p>	<p>Bianco Lubrificanti solidi bianchi Olio minerale Sapone al litio</p>	<p>Temperatura di servizio: -30°C → +120°C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40°C): circa 110 mm<sup>2</sup>/s Test SQS (forza di saldatura): 3.600 N</p>	<p>Tubo da 100 g Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg Kit di lubrificazione</p>
     <p>NSF H1 n. reg. 135749</p>	<p>Bianco Polialfaolefina (PAO) Esteri Sapone complesso di alluminio</p>	<p>Temperatura di servizio: -45°C → +120°C Classe NLGI: 1 Valore DN (dm x n): 800.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40°C): 30 mm<sup>2</sup>/s Test SQS (forza di saldatura): n/a</p>	<p>Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg</p>
    <p>NSF H1 n. reg. 140485</p>	<p>Giallo chiaro Polialfaolefina (PAO) Sapone complesso di alluminio</p>	<p>Temperatura di servizio: -45°C → +120°C Classe NLGI: 0 – 00 Valore DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40°C): 160 mm<sup>2</sup>/s</p>	<p>Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg</p>
    <p>NSF H2 n. reg. 137708</p>	<p>Beige PTFE Polialfaolefina (PAO) Sapone al litio</p>	<p>Temperatura di servizio: -60°C → +120°C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40°C): circa 30 mm<sup>2</sup>/s Test SQS (forza di saldatura): 2.000 N</p>	<p>Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 170 kg</p>
  <p>NSF H1 n. reg. 137619</p>	<p>Bianco Olio parzialmente di sintesi Sapone complesso di alluminio</p>	<p>Temperatura di servizio: -30°C → +110°C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40°C): 240 mm<sup>2</sup>/s Test SQS (forza di saldatura): 2.200 N</p>	<p>Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg</p>
  <p>NSF H1 n. reg. 135750 Compatibilità con la schiuma della birra testata</p>	<p>Marrone chiaro Polialfaolefina (PAO) Silicato</p>	<p>Temperatura di servizio: -10°C → +140°C Classe NLGI: 3 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40°C): 1.600 mm<sup>2</sup>/s Test SQS (forza di saldatura): n/a</p>	<p>Tubo da 100 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg</p>

## GRASSI E LUBRIFICANTI SECCHI PER LA TECNOLOGIA ALIMENTARE

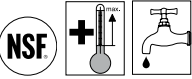
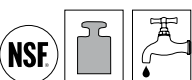


### Grassi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo di impiego
<b>OKS 479</b>	Grasso per alte temperature per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti a elevate temperature di servizio</li> <li>• Buone proprietà di adesione su superfici metalliche</li> <li>• Resistente all'acqua calda e fredda, al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acquosi acidi e basici</li> <li>• Buona resistenza all'ossidazione e all'invecchiamento</li> <li>• Per tutti i settori dell'industria alimentare, delle bevande e farmaceutica</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	DIN 51 502: KPHC1K-30		
<b>OKS 480</b> <b>New</b>	Grasso per alta pressione resistente all'acqua per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per cuscinetti volventi e radenti intensamente sollecitati nella tecnologia alimentare</li> <li>• Ottima resistenza all'acqua calda e fredda, ai disinfettanti e ai detergenti</li> <li>• Ottima protezione dalla corrosione</li> <li>• Alta stabilità al taglio, termica e all'ossidazione</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	DIN 51 502: KPHC2P-30		
<b>OKS 1110</b>	Grasso multisiliconico		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per valvole, guarnizioni e parti di plastica</li> <li>• Resistente ai fluidi</li> <li>• Ottima compatibilità con la plastica</li> <li>• Assenza di essiccazione e di gocciolamento</li> <li>• Grande adesività, inodore ed insapore</li> <li>• Grasso silicone impiegabile in molti settori</li> </ul>
	DIN 51 502: MSI3S-40		
<b>OKS 4220</b>	Grasso per cuscinetti per temperature molto elevate		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti</li> <li>• Eccellente stabilità termica</li> <li>• Ottima resistenza ai fluidi</li> <li>• Eccellente compatibilità con materie plastiche e elastomeri</li> <li>• Ottima resistenza all'acqua e al vapore acqueo</li> <li>• Ottima protezione dall'usura</li> </ul>
	DIN 51 502: KFFK2U-20		

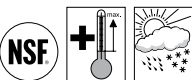
### Lubrificanti secchi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo di impiego
<b>OKS 536</b>	Vernice lubrificante grafitica, a base di acqua, indurisce in aria		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificazione di catene fortemente sollecitate quando la lubrificazione con olio o con grasso non è più possibile</li> <li>• Può essere spruzzata su superfici ad alta temperatura</li> <li>• Impiego in vasti campi di temperatura</li> <li>• Asciugatura a temperatura ambiente</li> <li>• Il film lubrificante consumato può essere riparato</li> <li>• Diluibile in acqua fino a 1:5</li> </ul>

**Grassi**

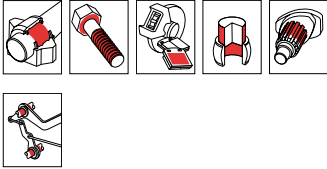
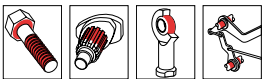
Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 NSF H1 n. reg. 135675	Beige Polialfaolefina (PAO) Sapone complesso di alluminio	Temperatura di servizio: -35°C → +120°C/+160°C Classe NLGI: 1 Valore DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40°C): 360 mm <sup>2</sup> /s	Cartuccia CL da 120 cm <sup>3</sup> Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
 NSF H1 n. reg. 148971	Crema Polialfaolefina (PAO) Sapone complesso al sulfonato di calcio	Temperatura di servizio: -30°C → +160°C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40°C): 100 mm <sup>2</sup> /s	Cartuccia CL da 120 cm <sup>3</sup> Cartuccia da 400 ml Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
 NSF H1 n. reg. 124381 DVGW DIN EN 377 n. reg. NG-5162BL0482	Trasparente Olio silconico Addensante inorganico	Temperatura di servizio: -40°C → +200°C Classe NLGI: 3 Valore DN (dm x n): n/a Viscosità base dell'olio (40°C): 9.500 mm <sup>2</sup> /s Test SQS (forza di saldatura): n/a	Tubo da 10 g Tubo da 100 g Cartuccia da 400 ml Barattolo da 500 g Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg Fusto da 180 kg
 NSF H1 n. reg. 124380	Bianco PTFE Perfluorpolietere (PFPE)	Temperatura di servizio: -20°C → +280°C Classe NLGI: 2 Valore DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosità base dell'olio (40°C): 510 mm <sup>2</sup> /s Test SQS (forza di saldatura): >10.000 N	Tubo da 100 g Cartuccia da 800 g Barattolo da 500 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg

**Lubrificanti secchi**





Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 NSF H2 n. reg. 130416	Nero Grafite Agglomerante organico Acqua	Temperatura di servizio: -35°C → +600°C Test press-fit: $\mu = 0,12$ ; assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura: n/a	Lattina da 5 kg Lattina da 25 kg

## PASTE E PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE PER LA TECNOLOGIA ALIMENTARE

### Paste

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo di impiego
<b>OKS 250</b>	Pasta bianca universale, non contiene metalli		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per viti e superfici radenti sollecitate da alte pressioni e temperature</li> <li>• Non contiene metalli</li> <li>• Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio e precarico raggiungibile</li> <li>• Ottima protezione dalla corrosione</li> <li>• Adatta anche per raccordi di acciaio inossidabile</li> <li>• Impiego come pasta universale per alte temperature</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>			
<b>OKS 252</b>	Pasta bianca per alte temperature per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificazione di viti e superfici radenti sollecitate da alte pressioni e da alte temperature a basse velocità o con moto oscillante</li> <li>• Evita il grippaggio termico e la corrosione</li> <li>• Non contiene metalli</li> <li>• Grande adesività</li> <li>• Pasta di montaggio per alta temperatura di servizio universale</li> </ul>

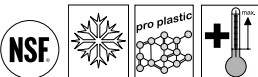
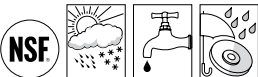


### Prodotti per la manutenzione

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo di impiego
<b>OKS 1361</b>	Distaccante siliconico		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Distaccante e lubrificante nella lavorazione della plastica</li> <li>• Chimicamente neutro</li> <li>• Non contiene solventi</li> <li>• Idrorepellente</li> <li>• Facilita l'introduzione di profilati di gomma</li> <li>• Lubrificazione di taglienti</li> <li>• Protezione ed impregnamento delle superfici di plastica e di tessuti</li> </ul>
<b>OKS 2100</b>	Film protettivo per metalli		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Film di protezione temporanea dalla corrosione a base di cera per l'immagazzinamento e il trasporto di parti di macchina con superfici metalliche lucide</li> <li>• Per tutte le zone climatiche</li> <li>• Film trasparente non appiccicoso</li> <li>• Facile rimozione</li> <li>• Buone compatibilità con lubrificanti</li> </ul>
<b>OKS 2650</b>	Detergente industriale BIOlogic, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Detergente acquoso per la rimozione di sporco fortemente oleoso, grasso e fuliginoso</li> <li>• Biodegradabile</li> <li>• Buon comportamento di separazione</li> <li>• Protegge le superfici sensibili</li> <li>• Impiego universale nell'industria, in officina e nella tecnologia alimentare</li> </ul>
<b>BIOlogic</b>			
<b>OKS 2670</b> <b>OKS 2671*</b>	Detergente intensivo per l'industria alimentare		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per rimuovere residui di olio e di grasso vecchio e resinificato</li> <li>• Per sciogliere residui di silicone e di colla</li> <li>• Evapora rapidamente e completamente</li> <li>• Alto effetto di pulizia</li> <li>• Buona compatibilità con le comuni materie plastiche</li> <li>• Impiego nell'industria alimentare, dei mangimi e farmaceutica.</li> </ul>
<b>New</b>			

### Paste

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
 NSF H2 n. reg. 131379	Beige Lubrificanti solidi bianchi Mo <sub>x</sub> -Active Olio di sintesi Poliurea	Temperatura di servizio: -40°C → +200°C/+1.400°C (lubrificazione/distacco) Test press-fit: $\mu = 0,10$ ; assenza di vibrazioni Test SQS (forza di saldatura): 3.600 N Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Tubo da 10 g Tubo da 100 g Barattolo con pennello da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg Bidone da 25 kg
 NSF H1 n. reg. 135748	Grigio chiaro Lubrificanti solidi bianchi Poliglicole Silicato	Temperatura di servizio: -30°C → +160°C/+1.200°C (lubrificazione/distacco) Test press-fit: $\mu = 0,12$ ; assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura (M10/8.8): $\mu = 0,15$	Distributore da 200 g Barattolo con pennello da 250 g Barattolo da 1 kg Bidone da 5 kg

### Prodotti per la manutenzione

Proprietà / Omologazioni	Composizione	Note applicative	Confezione
 NSF H1 n. reg. 129481	Incolore Olio silconico	Per il massimo effetto, applicare o spruzzare un sottile strato uniforme di prodotto e evitare l'eccesso. Temperatura di servizio: -60°C → +200°C	Bomboletta spray da 400 ml
 NSF H2 n. reg. 142256	Colore chiaro Cera sintetica Additivi anticorrosione Solventi	Temperatura di servizio: -40°C → +70°C Test in nebbia salina: > 1.000 h con spessore dello strato di 50 $\mu\text{m}$ Spessore ottimale dello strato: 40 $\mu\text{m}$	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
 NSF A1 n. reg. 129003	Rosso Tensidi non ionici Silicati	Diluibile in acqua a seconda della quantità di sporco fino a massimo 1:10 Valore pH: 11,0 (concentrato)	Spruzzatore con pompa da 500 ml Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l
 OKS 2670: NSF K1/K3 n. reg. 149997 OKS 2671: NSF K1/K3 n. reg. 149998	Incolore Miscela di solventi	Bagnare abbondantemente le superfici da pulire e, se necessario, favorire la pulizia sfregando. Lasciare asciugare completamente a temperatura ambiente. Evitare l'applicazione su superfici di elastomeri EPDM e di silicone. Prima dell'uso su materiali sensibili è necessario controllare la compatibilità. Attenzione: Per l'uso nell'industria alimentare osservare le disposizioni della NSF.	Lattina da 5 l Lattina da 25 l Fusto da 200 l Bomboletta spray da 400 ml*

## MARCHE FORTI SI AFFIDANO

### A OKS



1



2



3



METTLER TOLEDO



#### Convincetevi dalle relazioni sull'impiego pratico dei lubrificanti speciali OKS.

##### Specialità dall'Algovia (1)

Dal 1909 la marca con i tre champignon è sinonimo di prodotti caseari di qualità. Oggi il gruppo imprenditoriale Hofmeister è uno degli offerenti leader di specialità lattiere e casearie sia in Germania sia a livello internazionale. Le rinomate marche Cambozola, Rougette e Champignon Camembert indicano tutto il successo riscosso dal caseificio Champignon. Un fattore decisivo per questo successo è l'orientamento a severi standard di igiene. L'impiego di oli per riduttori nella produzione come OKS 3720, OKS 3730 e OKS 3740 assicura il soddisfacimento di tutte le norme di igiene.

##### Precisione sotto le più gravose condizioni quotidiane (2)

Sensibile tecnologia di pesatura e precisa elettronica alloggiata in robusto hardware industriale: ecco i sistemi di pesatura della METTLER-TOLEDO. Sistemi che pesano in maniera precisa ed affidabile anche sotto condizioni operative di umidità e variazioni di temperatura estreme. A causa di queste influenze ambientali, la METTLER protegge i prodotti dalla corrosione mediante OKS 370.

Grazie alle buone proprietà di capillarità dell'olio vengono protetti da getti d'acqua e da vapore ad alta pressione anche i punti più difficilmente accessibili. La pulizia effettuata con OKS 370 rimuove il film protettivo di lubrificante.

##### Impianti e macchine speciali per la produzione e la lavorazione del formaggio (3)

"Con high-tech engineering portiamo a compimento ciò che la natura ci ha affidato", è lo slogan della LEU Anlagenbau AG con sede in Svizzera. Gli specialisti dei robot per la lavorazione del formaggio, di macchine di pulizia, di impianti di trasporto e di impianti speciali ha costantemente in vista le condizioni estremamente difficili in cui operano i loro clienti. L'aria salina, le colture sensibili e l'alta umidità dell'aria richiedono caratteristiche tecniche e igieniche del tutto particolari alle macchine e ai lubrificanti per la stagionatura e la lavorazione del formaggio. OKS 3751 si è dimostrato eccellente per la lubrificazione di catene e guide in questo settore.

1 Caseificio Champignon, Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Sistemi di pesatura METTLER-TOLEDO

3 Macchine speciali della LEU Anlagenbau AG



## IL PASSO VERSO UNA MAGGIORE SICUREZZA

### Ecco come passare da un lubrificante convenzionale ad uno per generi alimentari.

Suggeriamo di effettuare il passaggio durante un regolare periodo di inattività per manutenzione. Tutte le parti da lubrificare devono essere pulite e non possedere residui di nessun genere. Per la pulizia è idoneo un detergente omologato per la tecnologia alimentare (ad esempio OKS 2650 con registrazione NSF A1) o un detergente che evapori senza lasciare residui (ad esempio OKS 2670/2671 con registrazione NSF K1/K3). I valori limite da rispettare per l'impianto specifico devono essere definiti su punti di controllo critici adottando il metodo HACCP.

#### Lubrificazione con olio

L'olio da scaricare deve avere assunto la temperatura di esercizio. Dopo lo scarico dell'olio, l'esperienza indica che nel sistema restano circa il 10% di olio, particelle derivanti dall'abrasione e prodotti di ossidazione. Il sistema deve essere pulito accuratamente. Va dedicata particolare attenzione ai serbatoi, ai circuiti di lubrificazione centralizzata, alle scatole dei riduttori ed a com-

ponenti simili. Poi avviene il rifornimento con l'olio di esercizio adatto ed il sistema viene messo in funzione a normale temperatura di lavoro. Per ridurre le impurità presenti nel nuovo lubrificante con registrazione NSF, si suggerisce di utilizzare un olio detergente.

#### Lubrificazione con grasso

Al termine della pulizia, l'impianto viene rifornito della quantità necessaria di grasso OKS. Se non è possibile smontare e pulire l'impianto, la rilubrificazione può avvenire anche con il nuovo grasso. Per espellere il grasso vecchio, in questo caso l'intervallo di rilubrificazione deve essere ridotto rispetto a quello normale. Attenzione a non riempire eccessivamente i cuscinetti ed a rendere possibile lo scarico del grasso vecchio. Il nuovo lubrificante deve essere inoltre compatibile con quello precedente.



**Oli**

**Grassi**

**Lubrificanti secchi**

**Paste**

**Prodotti per la manutenzione**



www.oks-germany.com

Oltre 150 prodotti di alta efficienza da un unico produttore



- **Paste** per semplificare il montaggio e lo smontaggio
- **Oli** con additivi di alta efficienza per la lubrificazione affidabile
- **Grassi** per la lubrificazione di lunga durata in condizioni operative critiche
- **Lubrificanti secchi** – l'alternativa per applicazioni speciali
- **Anticorrosivi** per la conservazione sicura durante l'immagazzinamento e il trasporto
- **Prodotti per la manutenzione** ordinaria
- **Detergenti** per la rimozione accurata di sporco e di residui di lubrificanti

Richiedete la nostra consulenza, naturalmente anche per le vostre particolari esigenze.

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**

Ganghoferstr. 47  
D-82216 Maisach  
Tel. +49 (0) 8142 3051-500  
Fax +49 (0) 8142 3051 -599

info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



## CONSULENZA E VENDITA

I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove e esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti a ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti o, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. **Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove.** Decliniamo qualsiasi responsabilità per la correttezza grammaticale, ortografica, di calcolo e di traduzione. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico.

® = marchio depositato

For a world in motion